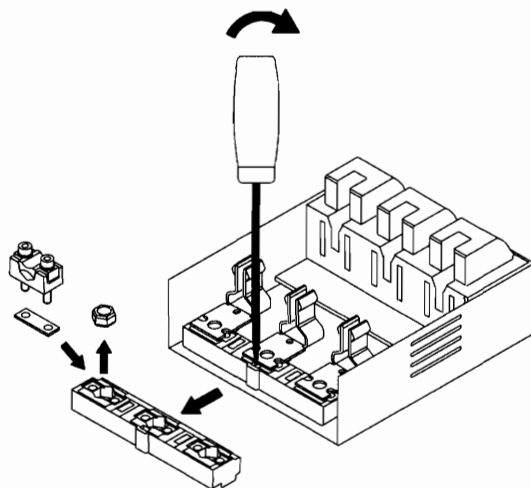


Vorbereitung zur Prismenklemmenmontage
Preparation for assembling the prism terminals
Préparation du montage des bornes à prismes



Attention: To prevent electrical shock, disconnect power source before installing or servicing. Install in suitable enclosure. Keep free from contaminants. To be commissioned and maintained only by qualified personnel!

Achtung: Vor Installations- oder Servicearbeiten Stromversorgung unterbrechen, um Unfälle zu vermeiden. Die Geräte müssen in einem passenden Gehäuse eingebaut und gegen Verschmutzung geschützt werden. Inbetriebsetzung und Wartung nur durch Fachpersonal!

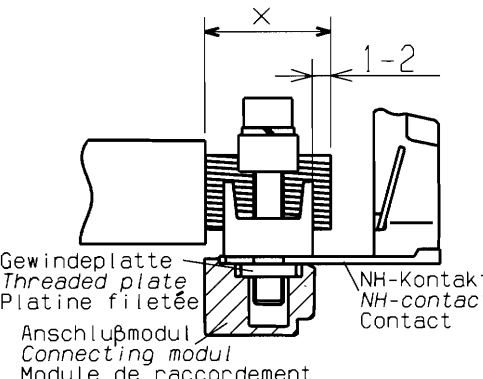
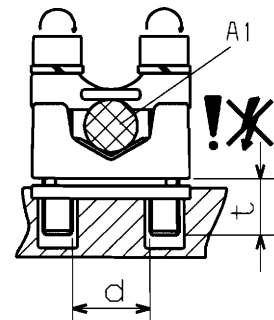
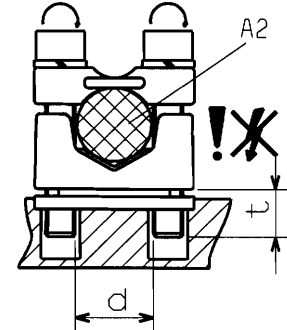
Attention: Avant le montage et la mise en service, couper l'alimentation secteur afin d'éviter tout accident. Prévoir une mise en coffret ou armoire appropriée, protéger le produit contre les environnements agressifs. Mise en service en entretien: seulement par du personnel spécialisé!

Attenzione: Per prevenire infortuni, togliere tensione prima dell'installazione o manutenzione. Installare in custodia idonea. Tenere lontano da contaminanti. Messa in servizio e manutenzione solo da personale specializzato!

Atención: Con el objeto de evitar accidentes, hay que desconectar la alimentación eléctrica antes de realizar el montaje y la puesta en marcha. Debe instalarse en una caja o armario apropiado. Debe protegerse el producto de los ambientes agresivos. La puesta en marcha y el mantenimiento ha de hacerlo exclusivamente por personal especializado!

注意: 安装前或检修前应切断电源，以防事故。
开关应安装在适合的箱体内部，同时应
做好防污染保护。只有专业人员才能做运行、
维护、保养的工作。

Prismenklemmenmontage - Assembling prism terminals - Montage bornes à prismes

 Gewindeplatte Threaded plate Platine filetée Anschlußmodul Connecting modul Module de raccordement NH-Kontakt NH-contact Contact	 A1 d t	 A2 d t
Size 1  6Nm 53lb. in.	x=23mm d=18mm t=6-17mm A1=35-70mm²	A2=95-150mm²
Size 2  8Nm 70lb. in.	x=27mm d=21mm t=7-21mm A1=50-150mm²	A2=120-240mm²

A1 = rm, sm ($\alpha=90^\circ$), f, f+AE (Trapezverpressung, *Trapezoid crimping*)

A2 = rm, sm ($\alpha=90^\circ$), f

f+AE (Trapezverpressung, *Trapezoid crimping*) nur min. Querschnitte,
only minimum cross sections